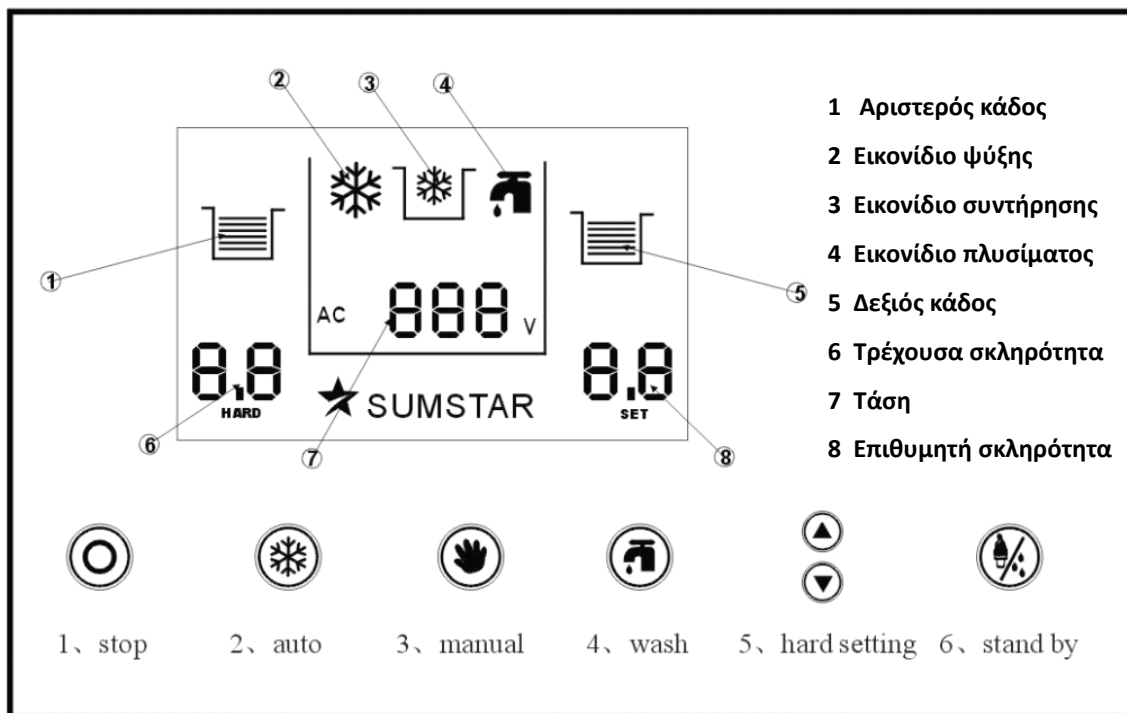


ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

ΠΑΓΩΤΟΜΗΧΑΝΗΣ



ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΗΣ ΠΑΓΩΤΟΜΗΧΑΝΗΣ



- 1) Συναρμολογήστε όλα τα εξαρτήματα της μηχανής και κατόπιν αδειάστε το μείγμα παγωτού στους κάδους συντήρησης. Πιέστε το πλήκτρο «WASH».
- 2) Μόλις σταματήσουν οι φυσαλίδες τοποθετήστε την πίπα διόγκωσης (η τρύπα στο πλάι της πίπας να είναι προς τα κάτω) και πιέστε το πλήκτρο «STAND BY» και το πλήκτρο «AUTO».



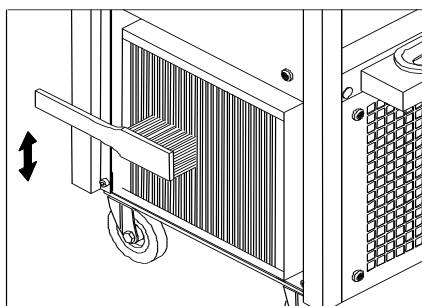
- 3) Πατώντας το πλήκτρο «MANUAL» ξεκινάει ο συμπιεστής ψύξης να λειτουργεί.
- 4) Για να ενεργοποιήσετε μόνο την συντήρηση πιέστε το πλήκτρο «STOP» και μετά το πλήκτρο «STAND BY». Η συντήρηση του μείγματος πρέπει να είναι πάντα ενεργοποιημένη. Μόνο κατά τη διαδικασία καθαρισμού απενεργοποιείται. Σε περίπτωση διακοπής ρεύματος θα πρέπει να ενεργοποιηθεί ξανά.

- 5) Πιέστε τα πλήκτρα  για να ρυθμίσετε την σκληρότητα του παγωτού.
- 6) Όταν αναβοσβήνει το εικονίδιο  πρέπει να συμπληρώσετε μίγμα παγωτού στον αντίστοιχο κάδο, για να μην προκληθεί βλάβη στην μηχανή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ 1: Μπορείτε να ενεργοποιήσετε την διαδικασία της ψύξης («AUTO»), μόνο εφ' όσον υπάρχει μίγμα παγωτού στους κάδους συντήρησης & ψύξης. Σε αντίθετη περίπτωση πρέπει άμεσα να σταματήσετε την μηχανή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ 2: Η ρύθμιση της σκληρότητας του παγωτού και της θερμοκρασίας του περιβάλλοντος που δουλεύει η μηχανή, σχετίζονται άμεσα μεταξύ τους. Η ρύθμιση της σκληρότητας πρέπει να γίνεται σταδιακά και να περιμένετε λίγα λεπτά μέχρι να μεταβληθεί η θερμοκρασία στους κυλίνδρους ψύξης.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ 3: Ο συμπυκνωτής θα πρέπει να καθαρίζεται ανά τακτά χρονικά διαστήματα με μαλακή βούρτσα, για να εξασφαλίζεται ο κατάλληλος αερισμός της μηχανής και να διατηρείται η μέγιστη απόδοση.



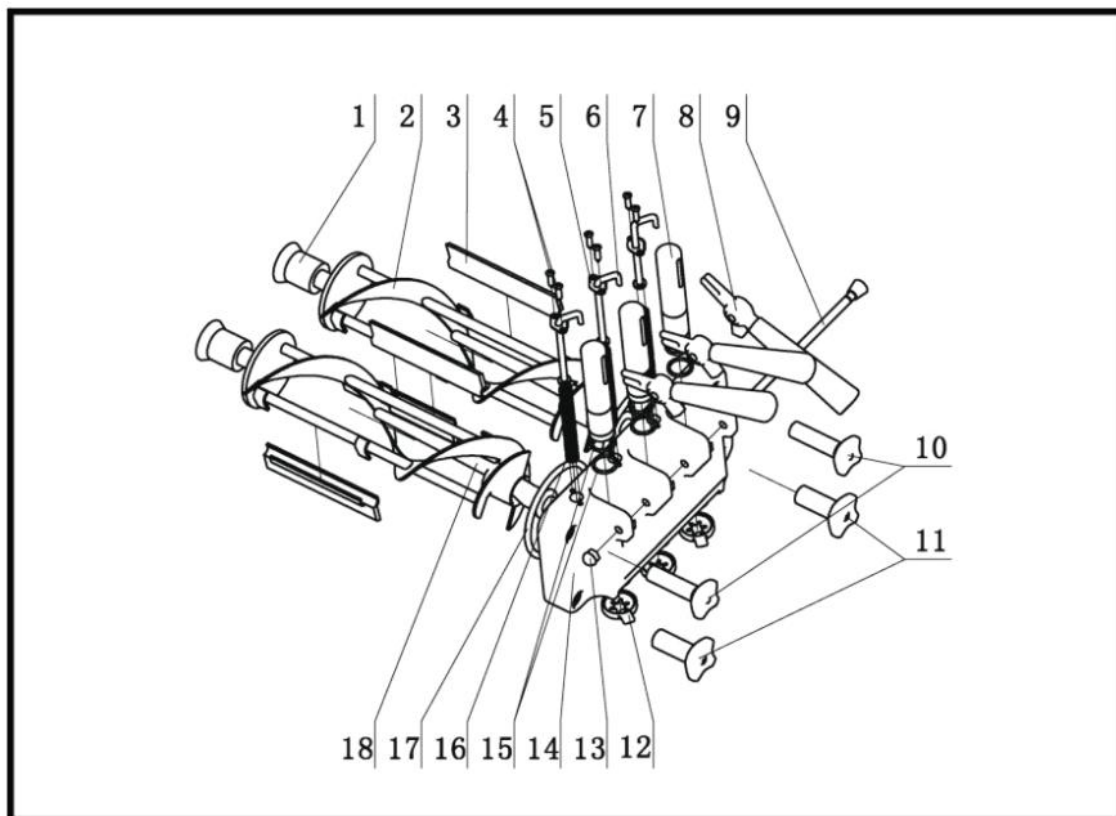
ΣΗΜΕΙΩΣΗ 4: Όταν απαιτείται λίπανση κάποιων εξαρτημάτων της μηχανής, χρησιμοποιείτε λιπαντικό εγκεκριμένο για χρήση σε τρόφιμα.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ 5: Όπου απαιτείται πλύσιμο κάποιων εξαρτημάτων της μηχανής, χρησιμοποιείτε υγρό καθαρισμού εγκεκριμένο για χρήση σε τρόφιμα.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ 6: Παρακαλούμε μην προσπαθήσετε να επιδιορθώσετε οποιαδήποτε βλάβη της μηχανής, χωρίς να επικοινωνήσετε με το τεχνικό τμήμα της εταιρίας

* Για οποιαδήποτε ρύθμιση στην σκληρότητα του παγωτού ή για οποιοδήποτε πρόβλημα μπορείτε να επικοινωνείτε μαζί μας.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΠΑΓΩΤΟΥ



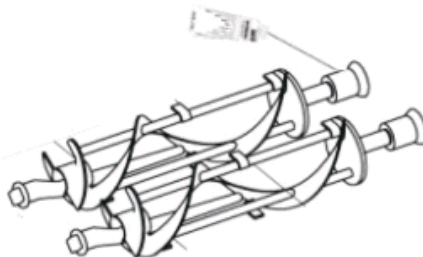
No	Περιγραφή	No	Περιγραφή
1	Λάστιχο στεγανοποίησης κοχλία	10	Βίδα συστήματος εξαγωγής μεγάλη
2	Κοχλίας	11	Βίδα συστήματος εξαγωγής μικρή
3	Ξύστρα κοχλία	12	Κάλυμα γαρνιρίσματος
4	Βίδα M5	13	Βίδα M8
5	Κάλυμα ελατηρίου	14	Σύστημα εξαγωγής
6	Διακόπτης λειτουργίας	15	Λάστιχο στεγανοποίησης O - ring
7	Έμβολο	16	Ελατήριο
8	Κάνουλα	17	Λάστιχο στεγανοποίησης συστήματος εξαγωγής
9	Άξονας συγκράτησης κανουλών	18	Άξονας κοχλία

- 1) Τοποθετήστε τις ξύστρες (3) στον κοχλία.

Προσοχή: Το τμήμα της ξύστρας με το τεφλόν θα πρέπει να εφάπτεται με τον κύλινδρο ψύξης. Η επαφή μετάλλου με μέταλλο μπορεί να προκαλέσει σημαντική βλάβη στον κύλινδρο ψύξης.

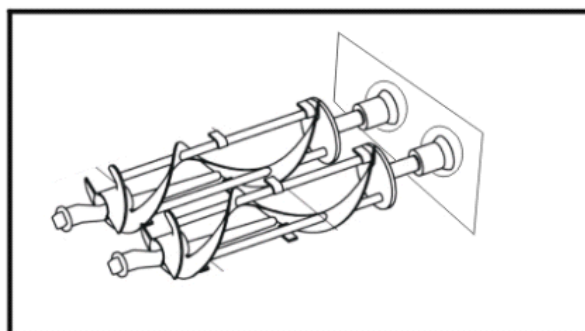


- 2) Λιπαίνετε και εισάγετε το λάστιχο στεγανοποίησης κοχλία (1) στο πίσω μέρος του άξονα κάθε κοχλία (2) (σχήμα 1).



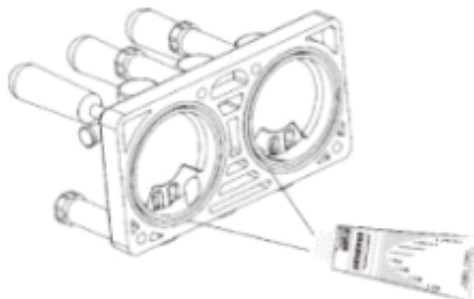
Σχήμα 1

- 3) Εισάγετε τους κοχλίες στις αντίστοιχες θηλυκές υποδοχές ασφαλίζοντας τους μέσω των ειδικών τετράγωνων άκρων (σχήμα 2). Οι κοχλίες δεν πρέπει να προεξέχουν από τα μπροστινά σημεία των κυλίνδρων ψύξης.
Η περιστροφή των κοχλιών πρέπει να είναι δεξιόστροφη.



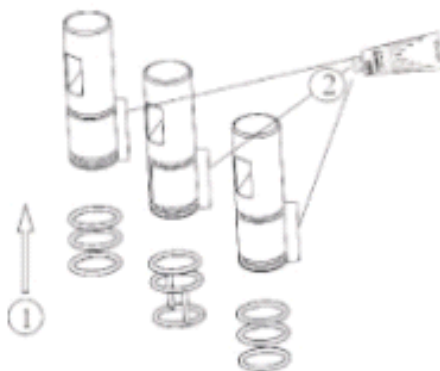
Σχήμα 2

- 4) Συναρμολογήστε το σύστημα εξαγωγής (14). Τοποθετήστε τις φλάντζες στεγανοποίησης στα αυλάκια του πίσω μέρους του συστήματος εξαγωγής και λιπαίνετε κατάλληλα (σχήμα 3).



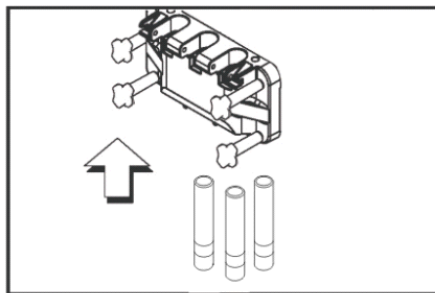
Σχήμα 3

- 5) Συναρμολογήστε τα τρία έμβολα (7) βάζοντας τα λάστιχα τύπου o-ring (15) στα αντίστοιχα αυλάκια και λιπαίνετε κατάλληλα (σχήμα 4).



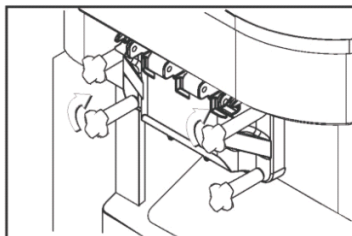
Σχήμα 4

- 6) Συναρμολογήστε τα έμβολα (7) με τον άξονα συγκράτησης (9). Εισάγετε τις κάνουλες (8) στις αντίστοιχες υποδοχές του συστήματος εξαγωγής (σχήμα 5).



Σχήμα 5

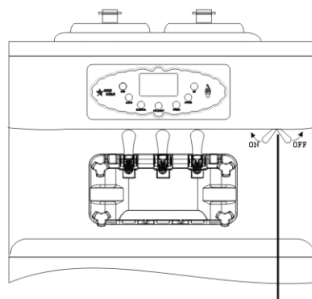
- 7) Τοποθετήστε τα τρία καλύμματα γαρνιρίσματος παγωτού (12) στο κάτω σημείο των εμβολών.
- 8) Εγκαταστήστε το ήδη συναρμολογημένο σύστημα εξαγωγής (14), χρησιμοποιώντας τις βίδες (10-11). Σφίξτε με το χέρι όλες τις βίδες (διαγώνια) , χωρίς να τις σφίξετε πάρα πολύ, ώστε το σύστημα εξαγωγής να στερεωθεί σωστά (σχήμα 6).



Σχήμα 6

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΥ ΜΗΧΑΝΗΣ

- 1) Πιέστε τα πλήκτρα «STOP» και «STAND BY» για να απενεργοποιήσετε τη λειτουργία παραγωγής παγωτού και μετά πιέστε το πλήκτρο «WASH». Αυτή η ενέργεια θα επιτρέψει στο μείγμα να μαλακώσει και με τον τρόπο αυτό θα διευκολυνθεί ο καθαρισμός της μηχανής από το μείγμα.
- 2) Με ένα καθαρό κάδο κάτω από τις οπές εξαγωγής υλικού, κατεβάστε τις κάνουλες σερβιρίσματος μέχρι αδειάσει όλο το μίγμα παγωτού από τους κυλίνδρους ψύξης.
- 3) Ρίξτε καθαρό νερό στους κάδους και κατεβάστε τις κάνουλες σερβιρίσματος. Περιμένετε μέχρι να απομακρυνθεί όλο το νερό που ρίζατε μέσα στους κάδους μίγματος. Επαναλάβετε τα παραπάνω βήματα μέχρι το νερό που θα βγάλετε από τις δεξαμενές και τους κυλίνδρους να είναι καθαρό.
- 4) Πιέστε το πλήκτρο «STOP» και τοποθετήστε τον κεντρικό διακόπτη της μηχανής στην θέση «OFF» (σχήμα 6). **Βεβαιωθείτε ότι η μηχανή έχει αποσυνδεθεί από το ηλεκτρικό ρεύμα (αφαιρώντας το φις από την πρίζα).**



Σχήμα 6

- 5) Αφαιρέστε τις βίδες που συγκρατούν το σύστημα εξαγωγής. Αποσυναρμολογήστε το σύστημα εξαγωγής και τοποθετήστε όλα τα εξαρτήματα σε νιπτήρα για καθαρισμό.
- 6) Αφαιρέστε τους κοχλίες από τους κυλίνδρους ψύξης και τοποθετήστε τους σε νιπτήρα για καθαρισμό.
- 7) Αφού καθαρίσετε όλα τα εξαρτήματα της παγωτομηχανής συναρμολογήστε και εφαρμόστε στην μηχανή το σύστημα εξαγωγής και τους κοχλίες. Για να απολυμάνετε την μηχανή, ρίξτε στους κάδους καθαρό νερό μαζί με απολυμαντικό εγκεκριμένο για τρόφιμα και επαναλάβετε το βήμα 3 της διαδικασίας καθαρισμού της μηχανής.

ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΑ & ΛΥΣΕΙΣ

1) Επεξήγηση σφαλμάτων στην οθόνη της παγωτομηχανής.

HH	Υψηλή τάση. Επανακινήστε την μηχανή.
LL	Χαμηλή τάση. Επανακινήστε την μηχανή.
JJ	Υπερβολικό ρεύμα. Επανακινήστε την μηχανή.
R-Cb	Σφάλμα δεξιού μικροδιακόπτη.
L-Cb	Σφάλμα αριστερού μικροδιακόπτη.
ER	Σφάλμα αισθητήρα θερμοκρασίας

2) Ένδειξη τρέχουσας σκληρότητας (88).

Εάν η ένδειξη τρέχουσας σκληρότητας δείχνει 88 τότε η μηχανή θα σταματήσει να δουλεύει για έναν από τους παρακάτω λόγους.

- Δεν υπάρχει μίγμα παγωτού στον κύλινδρο ψύξης ή έχει παγώσει το μίγμα μέσα στους κυλίνδρους.
- Η τάση είναι μικρότερη από 198V ή μεγαλύτερη από 242V.

Τοποθετήστε τον κεντρικό διακόπτη της μηχανής στην θέση «OFF» και περιμένετε μέχρι να ξεπαγώσουν οι κύλινδροι ψύξης (20 λεπτά περίπου) ή μέχρι να σταθεροποιηθεί η τάση. Εάν παρουσιάζονται συχνά προβλήματα με την τάση, συνιστάτε η χρήση σταθεροποιητή τάσης (5KVA).

3) Η μηχανή δεν σταματάει να λειτουργεί.

Όταν η μηχανή δουλεύει συνεχόμενα χωρίς να σταματάει ο συμπιεστής πιέστε το πλήκτρο «STOP», για να μην προκληθεί βλάβη στην μηχανή. Στη συνέχεια ελέγξτε εάν:

- Η πίπα διόγκωσης έχει τοποθετηθεί σωστά. Αφαιρέστε την πίπα διόγκωσης για να εισέλθει το μίγμα παγωτού στους κυλίνδρους ψύξης.
- Η θερμοκρασία χώρου είναι μικρότερη από 40°C.
- Ο συμπυκνωτής είναι καθαρός και υπάρχει επαρκής χώρος για το αερισμό της μηχανής.
- Ο διακόπτης λειτουργίας (6) ή η βίδα M5 (4) είναι στην σωστή θέση.
- Η ρύθμιση της επιθυμητής σκληρότητας είναι πολύ υψηλή.

4) Το παγωτό είναι πολύ μαλακό.

- Η ρύθμιση της επιθυμητής σκληρότητας είναι πολύ χαμηλή.
- Η τροφοδοσία ρεύματος δεν είναι σταθερή ή δεν επαρκεί. Χρησιμοποιήστε ξεχωριστή ασφάλεια στον πίνακα για την τροφοδοσία της μηχανής.

5) Διαρροή παγωτού.

- Εάν υπάρχει διαρροή παγωτού από το σύστημα εξαγωγής ελέγξτε τα λάστιχα στεγανοποίησης (15 & 17). Τοποθετήστε σωστά ή αλλάξτε εάν είναι φθαρμένα.
- Εάν υπάρχει διαρροή παγωτού στον αποστακτήρα παγωτού ελέγξτε το λάστιχο στεγανοποίησης κοχλία (1). Τοποθετήστε σωστά ή αλλάξτε εάν είναι φθαρμένα.